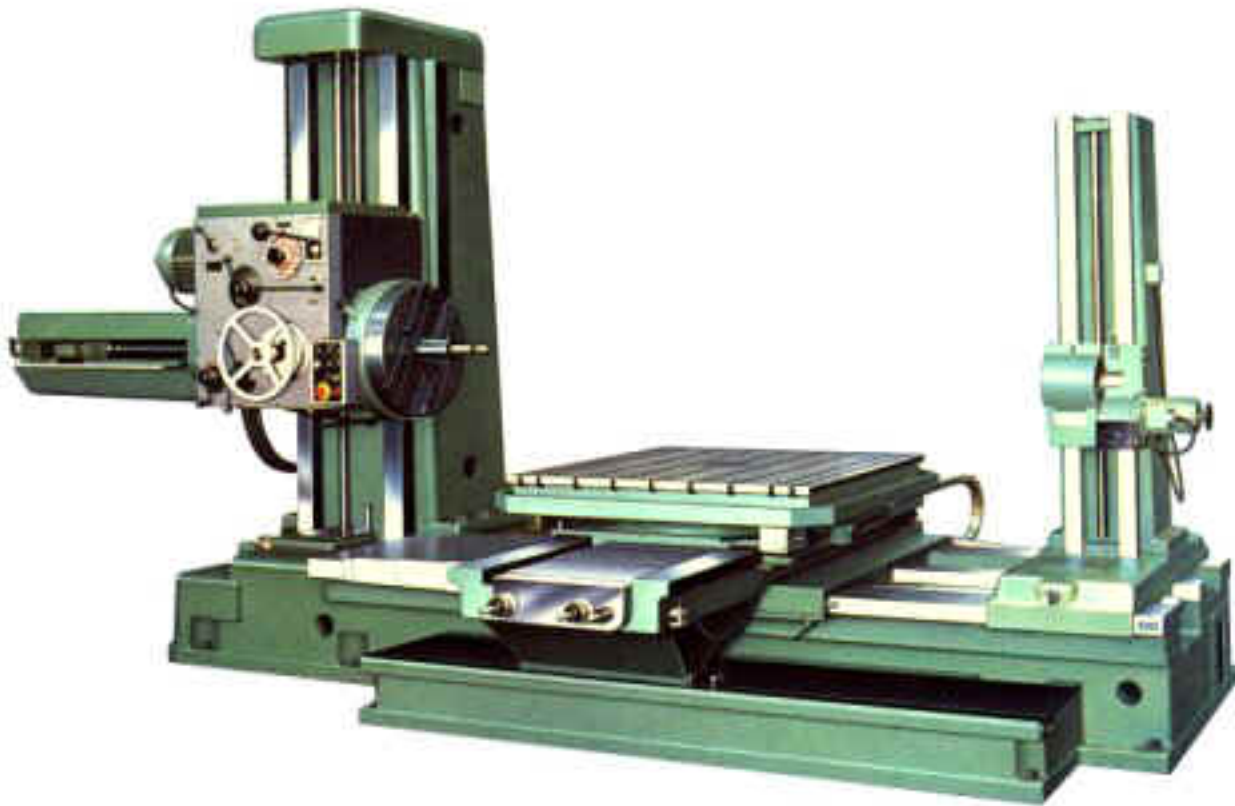


H100(A), W100(A)

Ruční řízená vodorovná vyvrtávačka klasické koncepce s pevným stojanem, výsuvným vřetenem a křížovým přestavitelným otočným stolem.



Základní technické parametry stroj řady H100(A), W100(A)

	H100, W100	H100A, W100A	
Průměr pracovního vřetena	100	100	mm
Kuželová dutina pracovního vřetena	6 Morse	50 ISO	-
Rozsah otáček pracovního vřetena	5,6 - 900	7,1 - 1120	ot/min
Výkon hlavního elektromotoru	7,5	11	kW
Příčné přestavní stolu (X)	1250	1600	mm
Svislé přestavní vřeteníku (Y)	1120	1120	mm
Podélné přestavní stolu (Z)	1250	1250	mm
Výsuv pracovního vřetena (W)	900	900	mm
Upínací plocha stolu	1250x1250	1250x1250	mm
Maximální hmotnost obrobku	3000	3000	kg
Pracovní posuvy	12,5 - 630	18 - 900	mm/min
Rychloposuv X, Y, Z	2000	2800	mm/min

Celkový výkon stroje	17	17	kVA
Hmotnost stroje včetně elektroskřín	13550	14000	kg
LÍCNÍ DESKA			
Průměr lícní desky	600	600	mm
Výsuv nožových saní	215	215	mm
Maximální průměr vrtelného soustružení	900	900	mm
Rozsah otáček	5,6 - 180	7,1 - 224	ot/min

Provedení stroje:

Vodící plochy: Přebroušení, zaškrabání a podlití vodících ploch stroje pryskyřicí. Obložení vodících ploch kalenými lištami - není-li jimi již stroj vybaven - na přání zákazníka.

Hlavní uložení: Renovace hlavního uložení, výměna vřetena (MORSE 6). Montáž motorického upínání nástroj / ISO 50 - na přání zákazníka. Výměna na ložisek.

Stroj: Renovace, případně výměna na všech opotřebených dílech. Výměna nosných částí z (lan) protizávaží. Kompletní výměna elektroinstalace a elektroprůslušenství. Renovace elektromotoru. Výměna krytování je-li jím stroj vybaven. Oprava otočného stolu a montáž nové stolové optiky 4x90. Instalace centrálního mazání. Nová povrchová úprava stroje.

Odměňování: Odměňovací pravítka a indikační jednotky firmy HEIDENHAIN. _

Odměňování lineárních os: pro snímání polohy jednotlivých os lineární pravítka řad LS603 a LS303 indikace POSITIP 855. _

Odměňování lineárních os + otáčení stolu: pro snímání polohy jednotlivých os lineární pravítka řad LS603 a LS303 indikace POSITIP 855. Snímání polohy stolu ROD 450 + indikace ND281B. U každé vyvrtávky je mimo zákonem předepsaných zkoušek provedena kontrola geometrie a seřízení stroje dle platného protokolu pro tento typ obráběcího stroj. Stroj je dovybaven bezpečnostními prvky dle příslušných norem.

